

Coracoat

Produktbeschreibung

Coracoat ist eine vordosierte (mit Ausnahme von Teil D), vierkomponentige, lösungsmittelfreie flüssige Epoxidbeschichtung oder ein fünfkomponentiger selbstnivellierender Mörtel.

- Komponente A: Modifiziertes Epoxidharz
- Komponente B: Cycloaliphatischer Polyaminhärter
- Komponente C: Kalzinierte, säuregewaschene Quarzfüller
- Komponente D: Mikronisierte Pigmente
- Komponente E: Quarz 0,2 - 0,8 mm

Produktinformationen

Anwendungen

Fugenlose Böden werden eingesetzt in Gefängnissen, Krankenhäusern, in der chemischen und pharmazeutischen Industrie, in der Luft- und Raumfahrt, in Lager- und Vertriebsbereichen, in Fernsehstudios, uvm.

Die Beschichtung kann für Böden und Wände verwendet werden.

Verpackung

Farblos (Komponente A+B+C): Vordosierte Einheiten von 29 kg.

Komponente D: lose (≤ 25 kg)

Komponente E: Säcke zu 25 kg

Umwelt und Gesundheit

Coracoat ist ein lösungsmittelfreies Produkt. Befolgen Sie die entsprechenden Arbeitsschutzrichtlinien, die für den Ort gelten, an dem die Anwendung erfolgt.

Weitere Informationen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern für die einzelnen Komponenten.

Mischungsverhältnis der Komponenten

- Komponente A: 10,33 kg
- Komponente B: 5 kg
- Komponente C: 13,664 kg
- Komponente D: 1 kg
- Komponente E: 12 kg (gilt nur für selbstnivellierenden Mörtel)

Farbe

Erhältlich in verschiedenen RAL-Farben.

Chemische Beständigkeit

Coracoat hat eine gute chemische Beständigkeit gegen Petroleum, Diesel, Motoröle, verdünnte Säuren und Laugen (siehe detaillierte chemische Beständigkeitsliste Coracoat).

Technische Informationen

| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| Dichte | |
| Beschichtung | 1,5 kg/dm ³ |
| Selbstnivellierender Mörtel | 1,75 kg/dm ³ |
| Topfzeit bei 20 °C | 45 Min. |
| Aushärtezeit bei 20 °C | |
| Fußgängerverkehr | 24 Stunden |
| Mechanischer Widerstand | 48 Stunden |
| Chemikalienbeständig | 7 Tage |
| Hitzebeständig | 60°C |

Leitlinien für die Verwendung

Anwendungstemperatur

Dieses System kann bei Temperaturen zwischen 10 °C und 25 °C verarbeitet werden (Oberflächentemperatur: mindestens +10 °C. Umgebungstemperatur: mindestens +10 °C). Vermeiden Sie stets Kondensation. Die Temperatur der Oberfläche und des nicht ausgehärteten Materials muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

Vorbereitung der Oberfläche

Kugelstrahlen der Oberfläche zur Entfernung der Schlämme. Sandzementestriche müssen nicht kugelgestrahlt werden. Die Oberfläche muss staubfrei sein. Die Oberfläche muss trocken, sauber und frei von Fett, Staub und Öl sein. Neuer Beton muss mindestens 28 Tage alt sein, und der Feuchtigkeitsgehalt des Betons muss unter 5 % (auf der Tramex-Skala) oder 85 % r.F. gemäß BS8203 liegen.

Einsatz als Grundierung

Mischen der Komponenten A, B und C mit einem mechanischen Spachtelmaschenrührer, bis eine homogene Mischung entsteht.

Gießen Sie die Grundierung auf den Boden, tragen Sie sie mit einem Rakel auf und rollen Sie sie mit einer Farbrolle ab. Verbrauch: Beton: 400-450 g/m²;

Streuen Sie Quarz (0,3-0,8 mm) in die noch feuchte Grundierungsschicht.

Verbrauch: ± 200 g/m².

Die Aushärungszeit beträgt etwa 12 Stunden bei 20 °C.

Die Aushärtung unter trockenen Bedingungen ist eine absolute Notwendigkeit.

Verwendung als Beschichtung

Mischen der Komponenten A, B und D mit einem mechanischen Spachtelmaschenrührer, bis eine homogene Mischung entsteht. Komponente C hinzufügen und mischen, bis eine homogene Mischung entsteht.

Gießen Sie die Beschichtung auf den Boden, tragen Sie sie mit einem Rakel auf und rollen Sie sie mit einer Farbrolle ab. Verbrauch: Beton: 250 g/m² bis 1,5 kg/m²;

Die Aushärungszeit beträgt etwa 12 Stunden bei 20 °C, bevor eine weitere Schicht aufgetragen werden kann.

Die Aushärtung unter trockenen Bedingungen ist eine absolute Notwendigkeit

Einsatz als selbstnivellierender Mörtel

Mischen der Komponenten A, B und D mit einem mechanischen Spachtelmaschenrührer, bis eine homogene Mischung entsteht. Komponente C hinzufügen und mischen. Während des Mischens Quarz (0,2-0,8 mm) zugeben und weitere 3 Minuten lang vorsichtig mischen. (1 kg Quarz 0,2 -0,8 mm für 2,5 kg angemischtes Coracoat)

Gießen Sie den Mörtel auf den Boden und tragen Sie ihn mit einer Kelle oder einem Rechen auf die Grundierungsschicht mit einer Schichtdicke von 2 mm und einem Verbrauch von 3,5 kg/m² auf.

Tragen Sie Nagelschuhe, um den nicht ausgehärteten Boden zu betreten.

Nach 10 Minuten mit einer Stachelwalze entlüften.

Die Aushärungszeit beträgt etwa 12 Stunden bei 20 °C, bevor eine weitere Schicht aufgetragen werden kann.

Die Aushärtung unter trockenen Bedingungen ist eine absolute Notwendigkeit



Abdeckung

Beschichtung: 400 µm oder 0,6 kg/m²

Selbstnivellierender Mörtel:

- 1 mm - 1,5 kg/m² (A+B+C+D)
- 2 mm - 3,5 kg/m² (A+B+C+D+E)

Anwendungszeit/Topfzeit

Das fertig gemischte Produkt sollte innerhalb von 45 Minuten bei einer Temperatur von 20 °C verarbeitet werden.

Aushärtezeit (bei 20 °C)

Kann nach 12 Stunden überstrichen werden, maximale Überstreichungszeit 24 Stunden.
Begehrbar nach 24 Stunden. Leichter Verkehr nach 48 Stunden. Starker Verkehr nach 72 Stunden
Das Produkt erreicht nach 7 Tagen eine vollständige chemische Aushärtung.

Reinigung

Werkzeuge sofort nach dem Auftragen mit Lösungsmittel reinigen.

Lagerung

Trocken bei über 5 °C und unter 35 °C lagern. Die letzten 24 Stunden vor der Verarbeitung muss das Material zwischen 15 °C und 25 °C gelagert werden.

Haltbarkeitsdauer

In ungeöffneter Verpackung: 1 Jahr.

Technischer Support

Die Informationen in diesem Datenblatt ersetzen sämtliche frühere Angaben über das Produkt und seine Anwendungen. Die Anwendungsbestimmungen sowie die technischen Daten des Produktes sind lediglich Richtlinien und stellen weder eine professionelle Beratung dar, noch ersetzen sie diese. Der Käufer ist für die Anwendung und Ansprüche Dritter verantwortlich.

Anwendungen, die nicht in unseren Datenblättern beschrieben sind, erfolgen ohne Freigabe der technischen Abteilung, jeweils auf eigenes Risiko.



Für alle weiteren Informationen wenden Sie sich bitte an:

CPG Europe / Alteco Technik GmbH

info@alteco-technik.de

Telefon: 04243 / 9295-0

Garantie

CPG Europe / Alteco Technik GmbH garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen.

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der CPG Europe / Alteco Technik GmbH zutreffend und zuverlässig.

CE-Zertifizierung - siehe Leistungserklärung für Details